

FICHA TÉCNICA N° 385		ESCABILADERO	
ELEMENTO ANÁLOGO	N.A.	CATEGORÍA GENERAL	EDUCACIÓN MEDIA
		CLASIFICACIÓN	N.A
		CATEGORÍA	AGROPECUARIO/AGROINDUSTRIAL
IMAGEN		DESCRIPCIÓN Y USO	
		Equipo utilizado para colocar bandejas con cualquier tipo de producto de panadería (Pan blando, Pan francés, millojas, pasteles, etc.) para hornear. Movilidad, almacenamiento y exhibición de los productos de panadería y pastelería de los estudiantes.	
		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
		FRENTE	Entre 40 Y 60 cm
		FONDO	Entre 60 y 80 cm
		ALTO	Entre 150 y `160 cm
		MATERIAL	Accesorios en acero inoxidable AISI 304.
		TAMAÑO	45 * 65 cm
		CAPACIDAD	12 a 18 bandejas de 45 * 65 cm
VIDA ÚTIL MÍNIMA		3 años	
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS			
<p>Incluye bandejas y entrepaños Para: El marco, las divisiones y los rodachines: En ángulo de 3 mm x 25 mm Marco con rodachinas giratorias. De 12 a 18 niveles para las bandejas. Para bandejas de medidas de 45 cm X 65 cm Distancia de 17cm aproximadamente entre cada división</p> <p>CÓDIGO UNSPSC: 56101705</p>			
REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD			
<p>Para la entrega y perfecto funcionamiento de los equipos, tipo gasodoméstico, eléctrico, o electrónico se deberá instalar todos aquellos adicionales como (reguladores de presión, mangueras, acoples y accesorios como supresores de picos o estabilizador de corriente, que garanticen su perfecto funcionamiento) todos los anteriores deberán cumplir con las normas legales y vigentes certificadas de operatividad y funcionalidad para su fin.</p> <p>Para el caso de los consumibles tales como (químicos, jabones, sanitizantes, bolsas, rejillas, cestas, canastillas, etc.) y que se deben adicionar para su perfecto funcionamiento a futuro de la máquina o equipo se cotizaran de forma independiente, aclarando las unidades iniciales que viene con el equipo y que harán parte de la evaluación del oferente.</p>			
REQUERIMIENTOS DE SALUBRIDAD			
<p>Se debe entregar el equipo en perfecto funcionamiento, haciendo la capacitación de funcionamiento y prueba de este. Revisando todos los procesos del equipo en cuanto a encendido, funcionamiento, desarmado del mismo para su limpieza. Se asegurará por parte del proveedor de la correcta instalación y que se cuente con las condiciones adecuadas para su instalación. La garantía del equipo especificara el cubrimiento de la totalidad del equipo dada en tiempo.</p> <p>Disposición de Repuestos: Se garantizará la disponibilidad de repuestos en el caso de fallas en el territorio colombiano, garantizado la operatividad oportuna del mismo.</p>			